

✓ DRAW FRAME	✓ DRAW ROLLS	✓ WINDER	✓ ELECTRICAL COMPONENTS	✓ START-UP MATERIAL
✓ WORKSHOP EQUIPMENT	✓ ENGINEERING	✓ PROJECT MANAGEMENT	✓ INSTALLATION	
✓ DOCUMENTATION	✓ EXCHANGE MATERIAL	✓ SPARE PARTS	✓ CUSTOMER TRAINING	
✓ MAIN	✓ CUSTOMER REQUIREMENTS	✓ STEELFRAME	✓ DOSING	✓ SPINNING
✓ COOLING ZONE				

PROCESS DATA			PRODUCTION EXPECTED	
Process	Monocolour ✓		Exp. Production [t/day]	8 ✓
Ends per position	2 - ends ✓		Expected number of ends	10.6 ✓
Spin beam type	Bottom-loading ✓		PRODUCTION CALCULATED	
Design	Drawings ✓		Total ends	8 ✓
Meltfilter	No ✓		Number of machines	1 ✓
Flexibility	Productivity ✓		Production per hour [kg/h]	251 ✓
Pressure Vessel Certificate	PED ✓		Production per day [t/day]	6.02 ✓
Machine size	Regular ✓		Production Efficiency [%]	97 ✓
			Machine utilisation [%]	133 ✓

POLYMER 1				POLYMER 2					
Polymer 1				Polymer 2					
Polypropylene PP				Polyamide PA6					
Winder [m/min]				Winder [m/min]					
Titer [dtex]	Auto	Manual	kg/h	Titer [dtex]	Auto	Manual	kg/h		
Target 1	1800 ✓	3000	0	251.4	Target 2	1200 ✓	3110	0	173.8
Minimum 1	1200 ✓	3520	0	196.7	Minimum 2	950 ✓	3320	0	146.9
Maximum 1	2100 ✓	2800	0	273.8	Maximum 2	1400 ✓	2970	2600	169.5

Konfigurator für Filamentspinnanlagen: Erfassung der Kundenanforderungen zur Bestimmung des Maschinentyps

SwissTex ist ein weltweit tätiger Anbieter von Filamentspinnanlagen für BCF (Bulked Continuous Filament) und Industriegarne.

Die Kernkompetenzen bestehen in R&D, Engineering, Produktion und Prozesstechnologie.

» Projekt

Nach einer sehr positiven Erstpräsentation von LEEGOO BUILDER bei SwissTex fiel zunächst die Entscheidung, dass die Angebotslösung in SAP® realisiert werden soll. Nach etwa 6-monatigen Bemühungen durch ein SAP® Beratungsunternehmen startete dann doch Mitte 2008 die Einführung von LEEGOO BUILDER ohne weitere Erprobungsphase, da umfassende Referenzen vergleichbarer Anwendungen seitens EAS vorlagen.

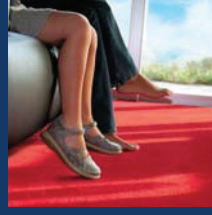
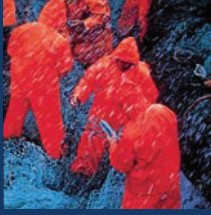


Beheizte Streckrollenaggregate zum Verstrecken von Filamentgarn

Vorteile von LEEGOO BUILDER bei SwissTex sind:

- Fein durchparametrierte Produktkonfiguratoren ermöglichen, ausgehend von Kundenbasisanforderungen (siehe Bild oben), die Bestimmung des richtigen Maschinentyps und damit die korrekte Kalkulation aller notwendigen Teile sowie die umfassende Beschreibung der Anlagen in den Kundendokumenten
- Die Maschinen werden mit allen Details sorgfältig im Konfigurator spezifiziert und auskonfiguriert, dadurch erfolgt die Anforderungsklärung früher und genauer als zuvor
- Die Konfiguratoren werden durch die Fachexperten aufgebaut und gepflegt
- Das Erscheinungsbild der Angebote ist verbessert und vereinheitlicht
- Die zentrale Kalkulationsdatenbasis ermöglicht die einheitliche Kalkulation

André Lienert, CEO



» Konfiguratoren

Die Konfiguratoren dienen zur detaillierten Konfiguration der Maschinen. Ausgehend von den Kundenanforderungen wie zum Beispiel:

- Produktion in kg/h
- Polymertyp
- Ein- oder mehrfarbig
- Prioritär Flexibilität oder Produktivität
- Maschinenteilung
- Spezifikationen usw.

wird der entsprechende Maschinentyp durch das Konfiguratorenregelwerk bestimmt.

Das dazu notwendig Wissen der Prozesstechnik ist in der Logik implementiert. In einem zweiten Schritt bestimmen dann Konfiguratoren die zur definierten Maschine notwendigen Anlagenteile und Baugruppen (Bild rechts mit einem Auszug aus einem Strukturbaum).

» Kalkulation

Die Angebotskalkulation basiert auf Herstellkosten, die mit einem Beaufschlagungssystem aus Faktoren wie z. B. Zielpreisfaktor, Gemeinkosten % und Länderfaktor zum Angebotspreis gerechnet werden.

» Angebotsdokumente

Folgende Angebotsformen können auf Wunsch in Deutsch oder Englisch generiert werden:

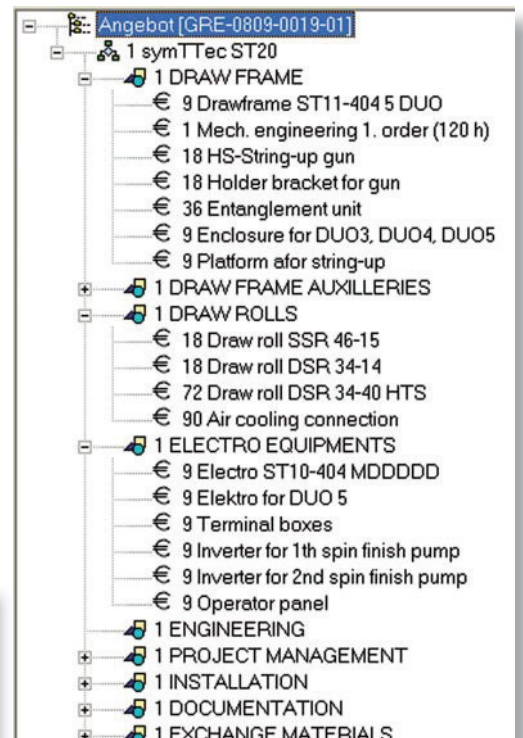
- Kurzangebot mit Detailpreis
- Kurzangebot mit Totalpreis
- Kurzangebot ohne Preis
- Langangebot mit Detailpreis
- Langangebot mit Totalpreis
- Langangebot ohne Preis
- Kurzangebote mit Gruppenpreis
- Langangebote mit Gruppenpreis

» Technische Daten

Die Angebote enthalten – da es sich meist um sehr komplexe Spinnereianlagen handelt – auch Datenblätter, wie nachstehend als Ausschnitt „General Technical Data“ gezeigt. Hierbei werden die wichtigsten technischen Daten der beschriebenen Anlage auf ein bis zwei Seiten zusammengestellt. Zum ersten Mal ist es mit LEEGOO BUILDER möglich, diese technischen Daten voll dynamisch zu generieren, d. h. wenn sich aus bestimmten Gründen ein Anlagenteil in der Konfiguration ändert, werden sofort auch die technischen Daten entsprechend angepasst.



Anlage Typ zur Filamentgarnherstellung



Ausschnitt aus einem Strukturbaum SymTTec ST20

Page 2 (19)

Quotation GRE-0809-0019-01

GENERAL TECHNICAL DATA

Process:	
Arrangement:	Module vertical in line,
Product:	BCF yarn on packages
Raw material:	Dried filament grade chips
Polymer:	
Machine Technical Data:	
Number of machines:	1
Number of positions:	12
Gauge of 2 positions:	3 m (without staircase)
Total height of machine:	< 10 m
Depth of machine:	8 m

Ausschnitt aus einem generierten SwissTex Angebotsdokument